

PRO₂

Mode d'emploi

Mini Max-Max 5-Max 8-Max 10

Générateurs d'oxygène

Pour les modèles : 605MC, 705MC, 665MC, 765MC,
685MC, 785MC, 695MC, 795MC (et variantes)



	Cet appareil délivre un gaz enrichi avec une forte concentration en oxygène qui favorise une combustion rapide.
	IL EST INTERDIT de fumer dans la même salle que l'appareil ou d'exposer ce dernier à des flammes nues.
	Le non-respect de cette mise en garde peut provoquer de graves incendies, des dommages matériels et/ou entraîner des dommages corporels, voire la mort.

	L'oxygène accélère la combustion des substances inflammables.
	NE PAS utiliser de produits à base d'huile, de graisse, de pétrole ou tout autre produit inflammable sur l'appareil.

	Cet appareil est destiné à un usage industriel. Il doit être placé dans une zone bien ventilée, exempte de fumée et de pollution atmosphérique, où la ventilation du filtre d'admission n'est pas obstruée ou bloquée.
--	--

	NE PAS utiliser dans une atmosphère explosive. NE PAS utiliser dans un environnement magnétique.
--	---

	NE PAS ouvrir l'appareil en cours de fonctionnement. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner un choc électrique.
	NE PAS retirer les caissons sauf si vous êtes un technicien qualifié.

	NE PAS utiliser de rallonges ou d'adaptateurs. Utiliser le cordon d'alimentation fourni.
	Vérifier que les caractéristiques électriques de la prise de courant correspondent à celles figurant sur la plaque signalétique du fabricant située sur le panneau arrière de l'appareil.

	Cette unité peut être équipée d'une prise polarisée. Une de ses lames est plus large. Si elle ne peut pas être branchée dans la prise de courant, inverser la fiche. Si elle ne peut toujours pas être branchée, contacter un électricien qualifié. Ne pas supprimer cette fonction de sécurité.
--	--

	Seules les personnes ayant lu et compris ce manuel dans son intégralité sont habilitées à utiliser cet <i>appareil</i> . Si l'équipement est utilisé d'une manière non spécifiée par PRO ₂ , la protection fournie par l'équipement peut en être altérée.
--	--

1 Glossaire des symboles

	Marche (appareil sous tension)
	Arrêt (appareil hors tension)
	Classe I (terre de protection)
	Ne pas exposer aux flammes nues
	Ne pas exposer à l'huile ou à la graisse

	Outils requis / Technicien uniquement
	FRAGILE : manipuler avec précaution
	Garder en position verticale
IPX1	Protection contre les chutes de gouttes d'eau

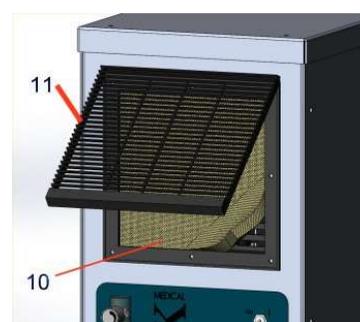
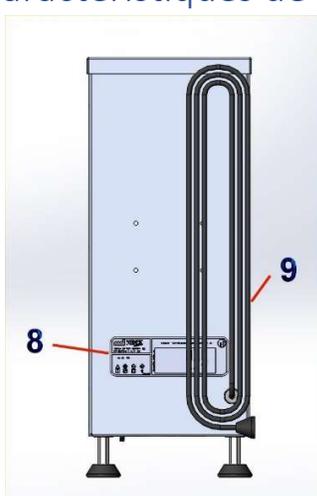
	AVERTISSEMENT : décrit un risque ou une pratique dangereuse pouvant se traduire par des lésions graves ou la mort.
	Attention : décrit un risque ou une pratique dangereuse pouvant se traduire par des blessures légères et/ou des dommages matériels.
<input checked="" type="checkbox"/>	Remarque : informations suffisamment importantes pour être mises en avant ou répétées

2 Objet et Principes de fonctionnement

Cet appareil est destiné à fournir de l'oxygène pour les applications nécessitant une concentration élevée. Il produit un gaz enrichi par concentration de l'oxygène ambiant.

Le fonctionnement de l'appareil commence par l'introduction d'air dans le filtre d'admission d'air externe. Cet air filtré entre dans le compresseur via un résonateur d'aspiration et un filtre fin. L'air comprimé quitte ensuite le compresseur vers un système de valve électronique qui dirige ensuite l'air dans l'un des deux tubes contenant des tamis moléculaires (lits de tamis). Le tamis moléculaire absorbe (attire physiquement) l'azote de l'air lorsqu'il est poussé à travers les lits de tamis. Cela permet au gaz enrichi en oxygène de passer avant d'être fourni au régulateur de pression. Alors qu'un tube génère le gaz, l'autre est purgé de l'azote absorbé. Ce processus est appelé « adsorption par inversion de pression » (PSA d'après l'acronyme anglais). Après être passé par le régulateur, le débit de gaz est déterminé par la vanne de réglage du débitmètre. Enfin, il passe à travers un filtre à particules fines (filtre produit) puis quitte l'appareil par une sortie résistante au feu.

3 Caractéristiques de l'appareil



Caractéristiques

- | | |
|--|--|
| 1. Interrupteur d'alimentation (marche et arrêt) | 7. Ventilation d'aspiration (voir 10 et 11 pour un récapitulatif détaillé) |
| 2. Voyants lumineux (Ok et Attention) | 8. Plaque signalétique |
| 3. Compteur d'heures | 9. Cordon d'alimentation |
| 4. Disjoncteur | 10. Filtre à air du caisson |
| 5. Sortie d'oxygène | 11. Grille du filtre à air |
| 6. Débitmètre (avec bouton de réglage) | |

Accessoires

Les accessoires utilisés avec cet appareil doivent être compatibles avec l'oxygène et adaptés à la pression. Les filtres mentionnés dans cette section, disponibles auprès de votre distributeur, sont conformes à ces exigences.

Filtres

Filtre à air de caisson - Réf. 9600-1053
Filtre d'entrée / Élément - Réf. 9800-1027 / 9800-1012
Kit de filtration - Réf. 9800-1027K (3 filtres de caisson, 3 éléments filtrants d'entrée, 1 filtre de produit)

4 Installation et fonctionnement

Le Générateur d'oxygène Max est conditionné de manière à être protégé des dommages lors de son transport et de son stockage. Une fois l'appareil sorti de son emballage, vérifier l'absence de dommages. Si des dommages sont identifiés, contacter le fournisseur de l'équipement.

Instructions pour le levage et le transport : Les appareils Max 5, 8 et 10 sont lourds et ne sont pas adaptés pour être transportés par une seule personne. L'appareil doit être porté par deux personnes et ne doit être soulevé que par la surface inférieure. Le débitmètre et le bouton de débit ne sont pas prévus pour le levage.

L'appareil doit être placé et utilisé dans un espace où la ventilation du filtre d'admission (7) n'est pas obstruée et le cordon d'alimentation (9) est accessible pour une déconnexion facile, mais ne présente pas de risque de trébuchement.

Pour utiliser l'appareil en toute sécurité, suivre les instructions ci-dessous.

1. Vérifier que l'interrupteur (1) se trouve sur la position « O » (Arrêt).
2. S'assurer que la ventilation d'entrée (7) n'est pas obstruée ou bloquée.
3. Brancher le cordon d'alimentation (9) à une prise de tension et de fréquence correctes comme défini sur la plaque signalétique (8).
4. Raccorder le tuyau d'alimentation, qui est conçu pour une utilisation d'oxygène à la pression indiquée, à la sortie d'oxygène (5).
5. Placer l'interrupteur d'alimentation (1) en position « I » (Marche).
6. Tourner le bouton de réglage du débit (6) sur le débit souhaité.
7. En fin d'utilisation, placer l'interrupteur (1) en position « O » (Arrêt) pour arrêter l'appareil.

<input checked="" type="checkbox"/>	La concentration d'oxygène requise est normalement obtenue dans les cinq minutes qui suivent le démarrage de l'appareil.
<input checked="" type="checkbox"/>	Le débit d'air enrichi en oxygène continue de s'écouler pendant environ une minute après l'arrêt de l'appareil.

5 Nettoyage et entretien

Seul l'extérieur de l'appareil doit être nettoyé. Vérifier que l'interrupteur (1) se trouve sur la position « O » (Arrêt). Utiliser un chiffon doux et sec ou, si besoin, une éponge humidifiée avec du savon doux. Ne pas utiliser d'acétone, de solvants, de poudres abrasives ou tout autre produit inflammable pour nettoyer le caisson.

Le filtre à air de caisson amovible (10) doit être nettoyé, au moins une fois par semaine, à l'eau chaude et au détergent ménager. Il doit être rincé soigneusement et complètement séché avant de le réinstaller. Le filtre/élément filtrant d'entrée (non illustré, situé à l'intérieur de l'appareil) doit être inspecté tous les mois et remplacé si nécessaire, ou au moins une fois par an. Le filtre du produit (Réf. 7631-1053, non illustré, situé à l'intérieur de l'appareil) ne doit être remplacé que par un technicien si besoin (non fréquent).

6 Caractéristiques de performance et fonctions d'alarme/de sécurité

Modèle	605MC	705MC	665MC	765MC	685MC	785MC	695MC	795MC
Description	0,5 L/MIN 115 V	0,5 L/MIN 230 V	5 L/MIN 115 V	5 L/MIN 230 V	8 L/MIN 115 V	8 L/MIN 230 V	10 L/MIN 115 V	10 L/MIN 230 V
Fréquence	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz
Puissance moyenne	120 watts	120 watts	410 watts	420 watts	500 watts	490 watts	700 watts	600 watts
Classe de protection	Classe I							
Protection du réseau	5 A		10 A	5 A	10 A	5 A	10 A	5 A
Teneur moyenne en oxygène	À 0,25 L/MIN > 93 % ± 3 %		À 2 L/MIN > 93 % ± 3 %		À 2 L/MIN > 93 % ± 3 %		À 2 L/MIN > 93 % ± 3 %	
Teneur moyenne en oxygène	À 0,5 L/MIN de 87 % à 93 %		À 5 L/MIN de 87 % à 93 %		À 8 L/MIN de 87 % à 93 %		À 10 L/MIN de 87 % à 93 %	
Débit litre	de 0,1 à 0,5 L/MIN		de 1 à 5 L/MIN		de 2 à 8 L/MIN		de 2 à 10 L/MIN	
Pression de sortie	5 Psig		12 Psig		15 Psig		18 Psig	
Dimensions (L x P x H)	210 x 200 x 250 mm (9,5 x 7,8 x 9,8 po)		508 x 254 x 610 mm (20 x 10 x 24 po)					
Poids	6,8 kg (15 lb)		26 kg (56 lb)					

Voyants et conditions d'alarme

Voyant vert : Ce voyant indique que l'alimentation est activée pour le concentrateur et qu'il est prêt à fournir du gaz enrichi en oxygène au patient.

Voyant jaune : Ce voyant indique qu'un défaut système s'est produit (le cas échéant).

Détection de panne de courant : En cas de coupure du courant de réseau, une alarme sonore intermittente est activée (le cas échéant) et le voyant vert s'éteint.

Détection d'échec du processus : En cas d'échec du processus, une alarme sonore et le voyant jaune sont activés (le cas échéant).

Protection électrique : En cas de surtension ou de chute d'alimentation, le disjoncteur se met en marche. Pour redémarrer l'appareil, appuyer sur le bouton disjoncteur (4).

7 Conditions de stockage et de fonctionnement requises

L'appareil devrait être entreposé dans un endroit sec avec une température ambiante comprise entre -20 °C et 60 °C (de 0° F à 140 °F) et une humidité relative de 15-95 %. Il doit être entreposé, transporté et utilisé en position verticale uniquement. La concentration en oxygène peut être affectée par des périodes prolongées de stockage. Contrôler l'appareil avant emploi.

L'appareil devrait être mis en service dans un endroit sec avec une température ambiante comprise entre 10 °C et 40 °C (de 50 °F à 105 °F) et une humidité relative de 15-95 %. L'appareil peut être utilisé à une altitude maximale de 1 500 m (5 000 pi) à une température de 21 °C (70 °F) sans que cela entraîne un endommagement du produit. Consulter le fournisseur d'équipement pour plus d'informations sur les 1 500 m à 4 000 m (5 000 pi à 13 000 pi).

8 Mise au rebut

Cet appareil a été fourni par un fabricant respectueux de l'environnement. La plupart des pièces de l'appareil sont recyclables. Respecter les directives des autorités locales et les plans de recyclage pour l'élimination de l'appareil ou des composants normalement utilisés pendant le fonctionnement de l'appareil. Tous les accessoires n'étant pas d'origine sur l'appareil doivent être éliminés conformément aux marquages produit individuels pour leur élimination.

9 Dépannage

OBSERVATIONS	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
Le commutateur d'alimentation (1) est en position « I » (ON [MARCHE]), mais l'appareil ne fonctionne pas. L'alarme sonore retentit en continu	Le cordon d'alimentation (9) n'est pas branché à la prise Panne de courant	Vérifier que l'appareil est correctement branché à la prise électrique Vérifier le disjoncteur (4) et le réinitialiser si nécessaire
Le voyant jaune (2) reste allumé	La pression ou la concentration du produit n'est pas acceptable	Contactez le fournisseur de l'équipement
L'alarme sonore ne retentit pas lorsque l'appareil est mis en marche	Super condensateurs non chargés Défaillance électrique interne	Laisser l'appareil branché pendant environ 10 minutes et tester à nouveau. Contactez le fournisseur de l'équipement
L'appareil fonctionne, mais le voyant vert (2) n'est pas allumé	Voyant défectueux	Contactez le fournisseur de l'équipement
L'appareil fonctionne, mais il n'y a pas de débit (pas de déplacement de la bille de débit)	Défaillance interne du système	Arrêter immédiatement l'appareil et contacter le fournisseur de l'équipement
L'appareil fonctionne, mais l'alarme sonore retentit en continu	Défaut interne	Arrêter immédiatement l'appareil et contacter le fournisseur de l'équipement
L'appareil s'arrête soudainement puis redémarre quelques instants plus tard.	Filtres encrassés Arrêt thermique du compresseur	Nettoyer le filtre du caisson externe (10) Contactez le fournisseur de l'équipement
Le débit d'oxygène est interrompu ou le débit est irrégulier	La tubulure est déconnectée ou fuite La tubulure est coincée	Vérifier les raccordements des tubulures Redresser le tube Contactez le fournisseur de l'équipement



Proo2, LLC.

3949 Valley East Industrial Drive
Birmingham, Alabama 35217 U.S.A.
Tél. : 205-856-7200 Fax : 205-856-0533
www.ProO2llc.com